GLOBAL REFINISH SYSTEM

Septiembre del 2023

Información sobre el proceso TCB105

Color en 3 manos Renault EQB «Naranja Valencia»

Envirobase High Performance

PRODUCTOS

Base bicapa Envirobase High Performance WB-RENEQB naranja orgánico transparente
Base bicapa Envirobase High Performance incolora FAG4/184 mezclador transparente.

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

El color EQB Naranja Valencia es un naranja especialmente brillante y profundo, que presenta reflejos de luz extremadamente nítidos, así como un efecto de profundidad especialmente elevado.
Este llamativo efecto de tono de color se crea mediante un proceso de pintura de 3 capas que utiliza pigmentos y tóneres especiales.

El color ya se ha desarrollado y está disponible en la calidad Envirobase High Performance.

Sin embargo, las versiones anteriores Prime/Tone 1 y las variantes solo pueden aplicarse de forma limitada.

1. REPARACIÓN Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

1.1 Prepare las partes dañadas de la carrocería con los productos PPG Refinish adecuados. Tenga en cuenta la información de las fichas de datos técnicos de los respectivos sistemas de productos.

Utilice Greymatic según el tono de color. Este color requiere Greymatic G5.

2. MANO BASE Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

2.1 Al preparar el sustrato como se recomienda a continuación, deben prepararse paneles de color adecuados para utilizarlos en la comprobación del color y el efecto de la base bicapa. Para elaborar los paneles de color, utilice el proceso de aplicación de panel completo que se describe a continuación.

Con el fin de definir cuántas manos del paso dos son necesarias para lograr la mejor coincidencia de color posible, se recomienda crear varias tarjetas de pulverización.

2.2 Para el Renault Naranja Valencia (EQB), se utiliza una mano base de color G5.

El tono G5 es el que mejor indica cuándo se alcanza la cobertura total.

Mezclar la primera y la segunda capa de la base bicapa

Capa principal en ENVIROBASE High Performance

Capa principal de EQB:

T476	70 partes por peso.
WB-RENEQB	30 partes por peso.
T441	6 partes por peso.
T491	2 partes por peso.

Capa de efecto/segunda capa en ENVIROBASE High Performance

Segunda capa de EQB/capa de efecto

FAG4/184	90 partes por peso.
WB-RENEQB	30 partes por peso.

¡Aviso!
Compruebe el color antes de la aplicación. El espesor de la capa y el número de manos de pulverización de la segunda capa/capa de efecto afectan significativamente a la coincidencia de color con la pintura estándar.
No es *recomendable* aplicar más de 3 manos de la capa de efecto/segunda capa.
La formulación de color Renault EQB Naranja Valencia está diseñada para el recubrimiento de piezas completas de vehículos. Es posible utilizar este color de efecto en un procedimiento específico para la mezcla de colores.
A continuación, se describen los detalles del procesamiento del color para el recubrimiento de piezas completas de vehículos, así como el proceso de mezcla.

Aplicación del tono básico (paso uno) en Envirobase High Performance (aplicación de panel completo)

Proporción de mezcla: 100 : 10 : 5 partes por peso con T492 y T494/T495 + 5 % de D8260.

Configuración de la pistola de pulverización Tecnología HVLP con boquilla de 1,3 mm.

Presión de pulverización: 1,7 bar para la aplicación de manos normales.

Número de manos: 2 manos hasta cubrir completamente el sustrato.

Tiempo de evaporación: Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes. La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate. Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.

Mano ligera/de efecto: 1 mano ligera/de efecto a 1,2 bar.

Evaporación antes de la 2ª capa: 5-10 minutos a 20-23 °C / La base bicapa debe estar completamente mate y seca.

APLICACIÓN DE LA SEGUNDA CAPA (PASO DOS) EN ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE (APLICACIÓN DE PANEL COMPLETO)

Proporción de mezcla:	100 : 10 : 15 partes por peso con T492 y T494/T495.
Configuración de la pistola de pulverización:	Tecnología HVLP con boquilla de 1,3 mm.
Presión de pulverización:	1,7 bar para la aplicación de manos normales.
Número de manos:	2 manos húmedo sobre húmedo + mano ligera/de efecto en la capa húmeda.
	Número de manos de pulverización adaptado a la prueba anterior.
Tiempo de evaporación:	Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes.
	La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate.
	Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.
Mano ligera/de efecto:	1 mano ligera encima después del secado si es necesario.

Primera mano, paso dos

Segunda mano + mano ligera en la capa húmeda:

Aplicación de barniz:

Para el recubrimiento final puede utilizarse cualquier barniz UHS de PPG de secado convencional.

Tenga en cuenta la información de las fichas de datos técnicos de los barnices correspondientes.

COLOR EN 3 MANOS RENAULT EQB «NARANJA VALENCIA»

PROCESO DE MEZCLA DE COLORES:

Preparación del sustrato en Greymatic G5.

Mezcle y procese los materiales de imprimación de acuerdo con la ficha de datos técnicos del producto correspondiente.

Aplicación de la capa principal (paso uno) en Envirobase High Performance (mezcla)

Proporción de mezcla: 100 : 10 : 5 partes por peso con T492 y T494/T495 + 5 % de D8260.

Configuración de la pistola de pulverización: Tecnología HVLP con 1,3 mm.

Presión de pulverización: 1,7 bar para la aplicación de manos normales.

Número de manos: 2 manos hasta cubrir completamente el sustrato.

Tiempo de evaporación: Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes. La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate. Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.

Mano ligera/de efecto: 1 mano ligera/de efecto a 1,2 bar.

Evaporación antes de la 2ª capa: 5-10 minutos a 20-23 °C / La base bicapa debe estar completamente mate y seca.

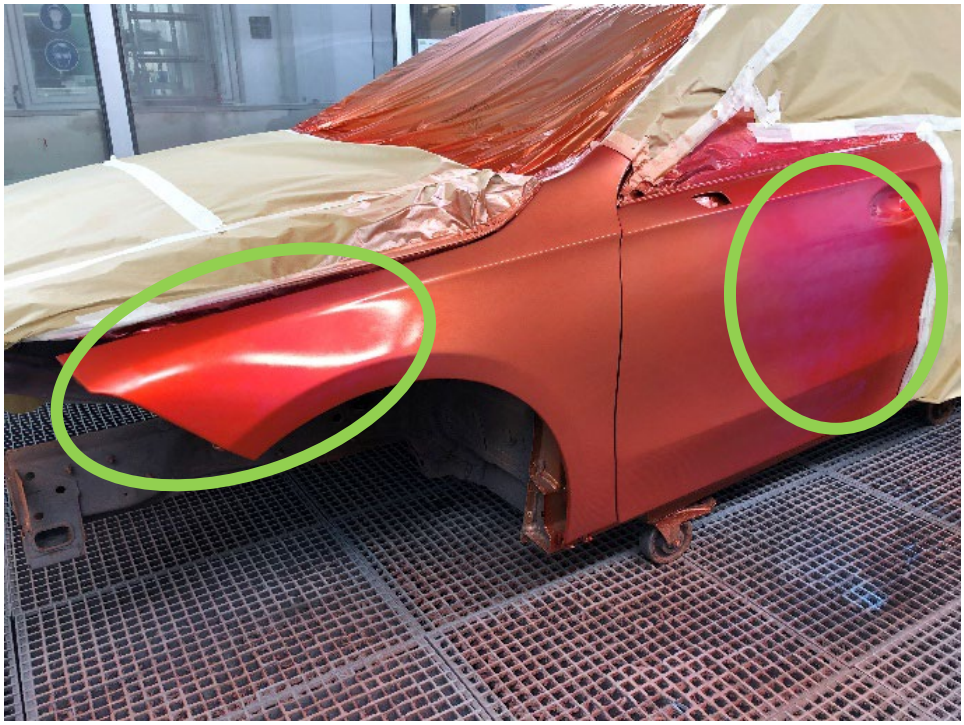
APLICACIÓN DE LA MEZCLA CON T490 EN ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE:

Proporción de mezcla: 100 : 10 : 15 partes por peso con T492 y T494/T495.

Configuración de la pistola de pulverización: Tecnología HVLP con 1,3 mm.

Presión de pulverización: 1,7 bar para la aplicación.

Número de manos: 1 mano completa en la zona de mezcla.



APLICACIÓN DE LA SEGUNDA CAPA (PASO DOS) EN ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE (MEZCLA)

Proporción de mezcla: 100 : 10 : 15 partes por peso con T492 y T494/T495.

Configuración de la pistola de pulverización: Tecnología HVLP con 1,3 mm.

Presión de pulverización: 1,7 bar para la aplicación de manos normales.

Número de manos: 2 manos húmedo sobre húmedo + mano ligera/de efecto en la capa húmeda.

Número de manos de pulverización adaptado a la prueba anterior.

Tiempo de evaporación: Sistemas de secado rápido o evaporación semejantes.

La base bicapa debe estar completamente evaporada y mate.

Alternativamente 40 °C durante 8 minutos.

Mano ligera/de efecto: 1 mano ligera de difuminado encima después del secado.

Primera mano:

Segunda mano + mano ligera/de efecto en la capa húmeda:

AVISO: Procure extender las capas en una zona amplia, ya que de lo contrario corre el riesgo de que queden estriadas o visibles en determinados ángulos.

Aplicación de barniz:

Para el recubrimiento final puede utilizarse cualquier barniz UHS de PPG de secado convencional.

Tenga en cuenta la información de las fichas de datos técnicos de los barnices correspondientes.

SALUD Y SEGURIDAD

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en:
www.ppgrefinish.com

PPG Iberica Sales&Services, S.L.
Ctra.Gracias a Manresa Km 19,1
08191 Rubí.-Barcelona
Tel:935867400

© 2012 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.